

## FICHE PRODUIT EXTRACTEUR

### DESCRIPTIF TECHNIQUE

Les fonds de silo ont pour fonction impérative de réguler la charge d'extraction de la matière depuis les silos vers les bandes MANUTUBE.

#### **FOND DE SILO AVEC TAMBOURS À OUTILS**

Le fond de silo se compose de deux parties :

- Une partie mobile : deux tambours en acier montés sur arbre.
- Une partie fixe : les peignes et les sabots.

Les tambours sont équipés d'outils adaptés aux propriétés physico-chimiques du produit déplacé.

La partie fixe (peignes) est également équipée des mêmes outils symétriquement opposés, ainsi que de sabots démontables pour retenir la charge sur les parois latérales de l'extracteur.

La cartérisation du fond de silo est réalisée en acier et l'ensemble des panneaux est démontable pour faciliter la maintenance.

Une ou plusieurs vannes à pelle sont posées en amont du fond de silo pour permettre d'isoler complètement l'ensemble mécanique en cas d'intervention.

Une trémie de sortie du fond de silo vers le transporteur est installée. Elle est équipée de volets centreurs actionnés par vérins pneumatiques et la chute et le débit de matière extraite.

Des capteurs de gestion sont fournis : contrôle de rotation,



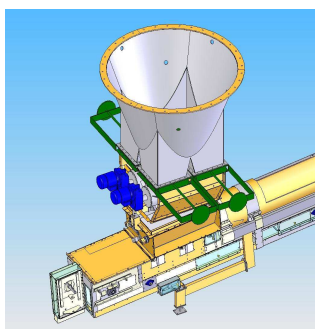
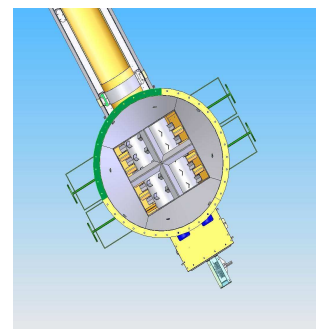
niveau, capteur de position volets.

Des trappes d'accès sont installées pour inspection et entretien.

Les extracteurs de fond de silo ont une double fonction :

- Ils régulent la charge d'extraction de la matière entre le silo et le transporteur,
- Ils déstabilisent le fond de silo et ainsi supprime les risques de voûtage.

Plans :



Désignation Live Bottom Silo	LBS 10	LBS 50	LBS 500	LBS 1000
<b>Diamètre arbre (mm)</b>		30	50	70
<b>Tambour (mm)</b>		100	200	300
<b>Longueur tambour (mm)</b>		600	600/1200	1200
<b>Hauteur pâles (mm)</b>		Fonction du produit	Idem	Idem
<b>Volume donné (T/h)</b>		10 à 30	40 à 60	80 à 120